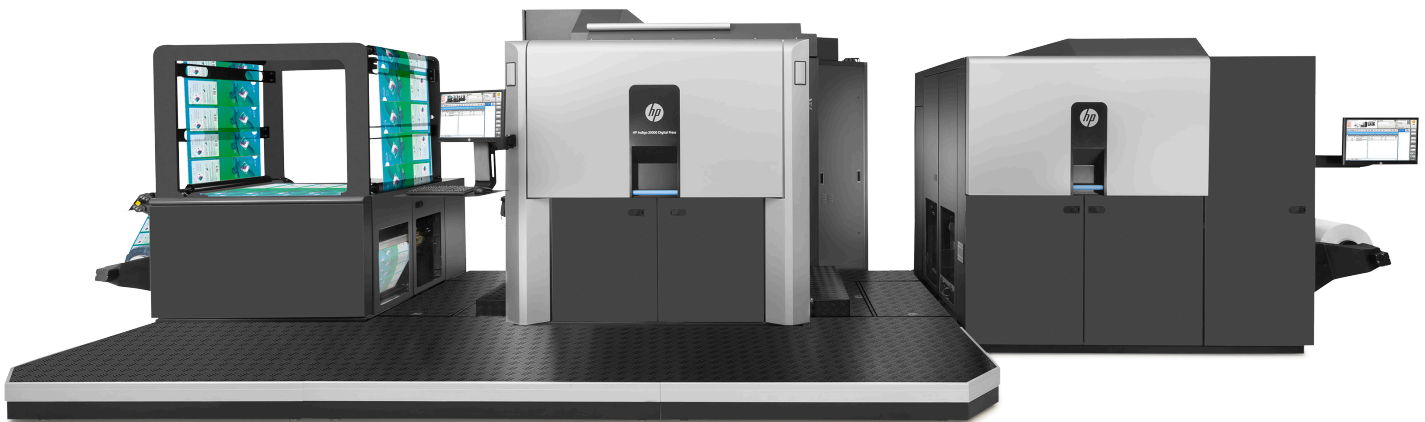


Prensa digital HP Indigo 20000



Solución de bobina de 762 mm para varias aplicaciones de etiquetas y embalaje



Posibilidades ilimitadas

La prensa digital HP Indigo 20000 es una solución de bobina media de 762 mm probada en el mercado con un formato de imagen, velocidad y capacidad de imposición que la convierte en una solución de embalaje y etiquetas digitales flexible muy productiva y rentable.

Solución de gran producción

El ancho de imagen de 740 mm captura la amplia mayoría de embalajes flexible, etiquetas sensibles a la presión, mangitos retráctiles, etiquetas envolventes y aplicaciones de etiquetado en molde (IML). Imprima en sustratos de 10 a 250 micrones. Produzca hasta 42 metros lineales por minuto a todo color. El blanco HP Indigo ElectroInk Premium ofrece un blanco de alta opacidad para el uso intensivo en un proceso de una sola pasada.

Líder en calidad de impresión y color

HP Indigo es el único proceso de impresión en color digital que iguala la impresión en hueco grabado, aportando una impresión de alta resolución y un registro perfecto. Los fabricantes de productos acabados pueden satisfacer las necesidades estrictas de los colores de marca con las 7 estaciones de tinta y una gama de color que alcanza hasta el 97 % de los colores PANTONE®.

La elección de las marcas

Adoptada por los fabricantes de productos acabados de etiquetas y embalaje flexible líderes del mundo, la tecnología HP Indigo es la elección de marcas como Coca-Cola, Nestle y Waitrose por su calidad de impresión y tecnología flexible. La impresión de HP Indigo puede solventar la diversidad de unidad de almacenamiento de stock y rediseños de temporada, optimizar las cadenas de suministro e implementar la personalización masiva de las campañas que incrementan las ventas y la fidelidad de marca. Las capacidades de datos variables de marca exclusivas para las marcas incluyen los diseños ilimitados de HP SmartStream Mosaic, códigos de barras, texto, imágenes y funciones de seguridad.

Producción integral

Los materiales impresos digitalmente se pueden convertir mediante equipos de acabado estándar o soluciones dedicadas para crear tiradas cortas a tiempo y rentables. Beneficiarse del ecosistema de flujo de trabajo HP Indigo incluyendo flujo de trabajo de Esko de alta automatización y servicios integrados MIS, soluciones de preimpresión y acabado. El revolucionario ecosistema de HP Indigo Pack Ready permite aplicaciones de alto rendimiento y tiempo de curación cero para un tiempo de comercialización inmediato. (Disponible en 2017)

Reinvente la gestión de su producción

PrintOS es un sistema operativo de gestión de la producción con un conjunto de aplicaciones web y móviles, que le ayuda a sacar el máximo partido de las prensas e impresoras HP, y a simplificar y automatizar su producción. Utilice PrintOS para mejorar las operaciones de forma continua. Acceda a la plataforma basada en la nube PrintOS, abierta y segura en cualquier momento, y desde cualquier lugar.



Potencie su sostenibilidad

La prensa digital HP Indigo 20000 presenta una fabricación de neutralidad de carbono y también ofrece una reducción de los residuos de producción, eficiencia energética y un programa de recogida de consumibles.

Neutralidad de CO₂

Para obtener más información, visite hp.com/go/graphic-arts o hp.com/go/hpindigo20000

Solución de alta capacidad para etiquetas y envasado flexible

Calidad líder de impresión digital

Impresión de alta resolución. La electrofotografía líquida (LEP) de HP Indigo que utiliza el proceso de ElectroInk de HP Indigo con partículas de tinta de minuto proporcionan un trabajo nítido, imágenes con un gran atractivo y viñetas uniformes con una capa de tinta muy delgada que proporciona un brillo uniforme entre la tinta y el sustrato.

Establecer nuevos estándares para la calidad de impresión. La prensa ahora aporta impresión de una calidad aún más alta y nítida, con el uso de docenas de innovaciones en hardware, consumibles y software. Los avances incluyen perfiles de color adaptables, calibraciones optimizadas para una uniformidad del color perfecta y una mantilla basada en microesferas.

Gama más amplia de color digital. Emule los colores PANTONE® en la prensa utilizando CMYK o el proceso de 6 o 7 colores de HP IndiChrome. Los colores True se pueden pedir desde el servicio de mezcla de tinta de HP IndiChrome para obtener unos colores extraordinarios, sólidos y aprobados por Pantone.

Tecnología One Shot. Todas las separaciones de color se transfieren simultáneamente en un solo paso en el sustrato, creando un registro preciso y repetible entre colores, incluidos los materiales sensibles al calor.

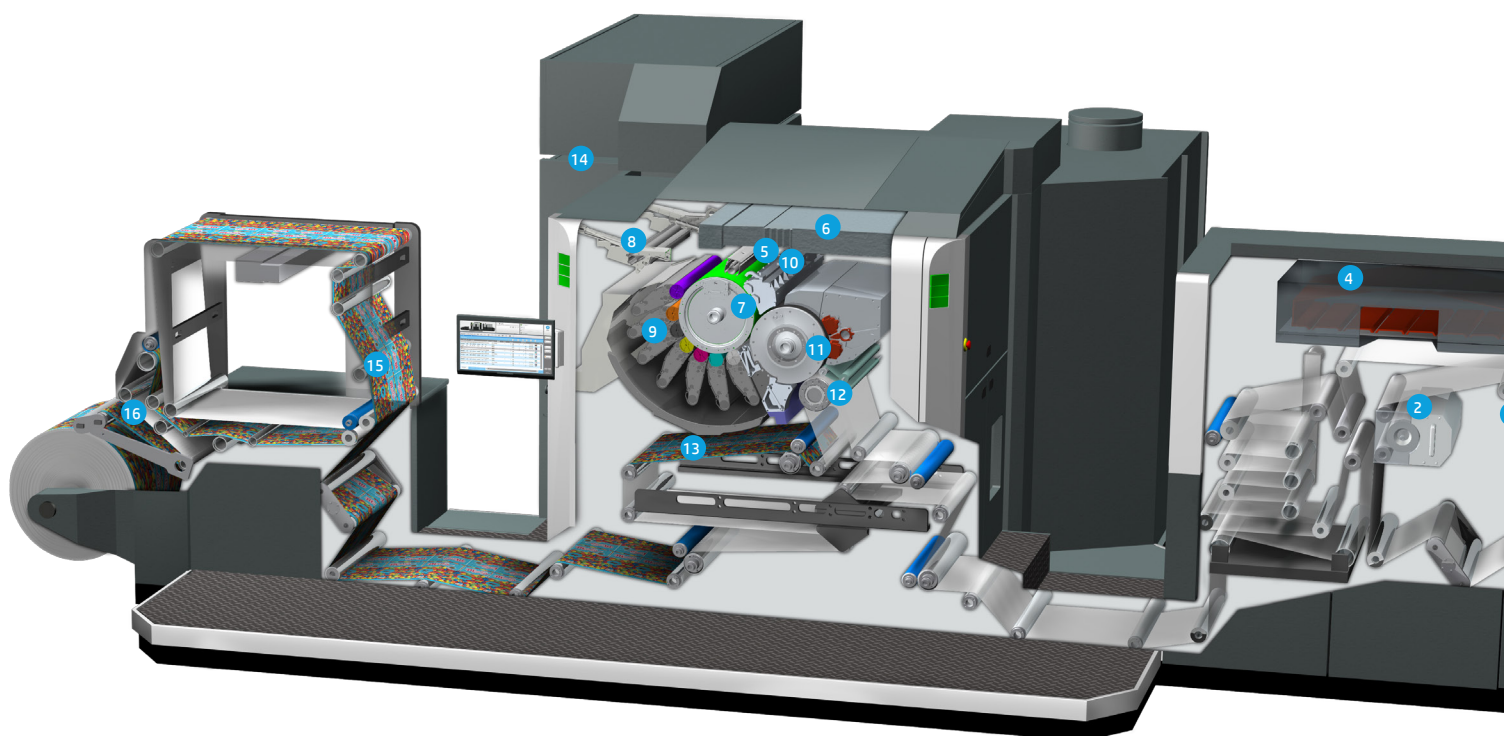
Gestión inteligente del color. El paquete de automatización de color garantiza precisión del color coincidente con los estándares y uniformidad. Un espectrofotómetro integrado y herramientas de software simplifican la gestión del color y eliminan la necesidad de software, hardware y procesos de calibración manual caros. Cree perfiles de color y haga coincidir los colores PANTONE® en un proceso simple y preciso.

Cumplimiento de normativas. La prensa sigital HP Indigo 20000 cumple con las definiciones estándar del sector para tintas de baja migración bajo condiciones de uso bien definidas. Cumple con las directrices FDA y de la UE y permite la impresión segura del embalaje primario de alimentos. Para obtener más información, consulte el prospecto de HP Indigo sobre la impresión de envases de alimentos.

Eficiencia y flexibilidad de alta producción

Libertad digital. La prensa es capaz de producir docenas de diferentes trabajos de impresión al día. Con sus capacidades de configuración inmediata, residuos mínimos y control de versiones sencillo, la prensa permite a los fabricantes de envases abordar de forma rentable las necesidades cambiantes del mercado y obtener una valiosa ventaja competitiva.

Grandes posibilidades de aplicaciones. El formato de imagen de 740 x 1100 mm captura la amplia mayoría de trabajos de embalaje flexible y lleva la alta productividad y la eficiencia de imposición de las aplicaciones de etiquetas sensibles a la presión, manguitos retráctiles, IML, tubos laminados y más.





Tintas blancas. El blanco HP Indigo ElectroInk Premium es un blanco versátil y opaco que aporta una opacidad máxima de blanco de serigrafía en un único proceso de impresión con una capa blanca gruesa, totalmente seca y curado por impacto. El blanco de HP Indigo ElectroInk para manguitos es una tinta de alto deslizamiento que mejora la eficiencia en la aplicación de los manguitos, mediante la reducción del coeficiente de fricción (COF).

Diseños ilimitados. Automatice la creación de millones de diseños únicos con la tecnología de diseño variable HP SmartStream Mosaic, creando una experiencia de usuario memorable y añadiendo valor a los productos.

Amplia gama de materiales de impresión. Esta prensa imprime en sustratos sintéticos y de papel con medidas entre 10 y 250 micrones, entre los que se incluyen películas, varios tipos de etiquetas sensibles a la presión, IML, materiales retráctiles y muchos más. El desbobinador de imprimación permite la impresión en materiales estándar sin necesidad de realizar procesos preliminares. La prensa también admite PE y otros materiales validados altamente flexibles.

Dinamismo superior. La tecnología HP Indigo ofrece dinamismo a la hora de cambiar secuencias de colores sobre la marcha, lo que permite alternar fácilmente entre impresión en superficie, en reverso o en sándwich sin complicaciones adicionales.

Modo de productividad mejorada. Utilice la impresión en tres colores en EPM para incrementar el procesamiento en un 33 %, con un 25 % menos de consumo energético.

Producción integral

Potente servidor de impresión. El servidor de impresión HP SmartStream para etiquetas y packaging, con tecnología Esko, ofrece las herramientas más avanzadas y completas del sector para la optimización de procesos preprensa. Dispone de soluciones totalmente integradas y mejores de su clase para una gestión del color digital rápida y precisa para reproducir cualquier trabajo de impresión. Permite la conectividad bidireccional con la automatización previa a la prensa estándar del sector y sistemas de gestión de producción y dispone de un potente motor de RIP Adobe.

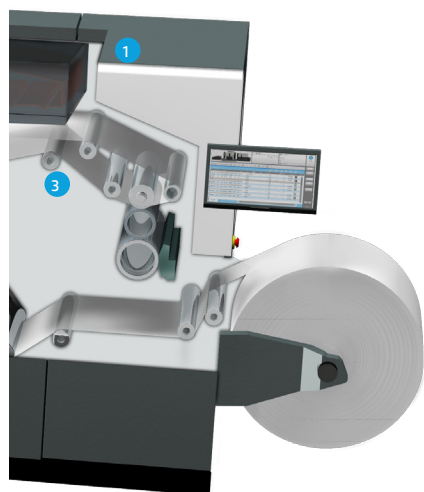
PrintOS. Print Beat aporta visibilidad al rendimiento de la prensa en tiempo real e información basada en los datos para las mejoras continuas en las operaciones de impresión. Con PrintOS Site Flow gestione eficientemente cualquier número de trabajos al día, incluso cientos de miles, desde su recepción hasta el envío. Automatice, simplifique y dinamice el envío de archivos con PrintOS Box. Utilice PrintOS Composer para grandes procesamientos VDP incluyendo campañas de Mosaic sofisticadas.

Soluciones de acabado. Los partners HP Indigo ofrecen soluciones optimizadas para la prensa. Digicon 3000 de AB Graphics es un diseño modular para la conversión de etiquetas y la laminación de embalaje flexible. Nexus L20000 de Comexi realiza laminación de alta calidad basada en agua con un tiempo de comercialización corto. Karlville ofrece una gama de equipos de laminación sin disolventes y basada en disolventes. Todos estos productos funcionan con adhesivos validados y barnices que admiten HP Indigo ElectroInk.



Service Advantage

Nuestros equipos de servicios certificados mantienen el compromiso de satisfacer sus necesidades globales para una puesta en marcha inmediata y un tiempo de funcionamiento máximo. Ingenieros remotos de todo el mundo aportan asistencia en varios idiomas. Use las capacidades de la prensa de Print Care para resolver incidencias de forma rápida e independiente. El kit Smart Uptime le ayuda a localizar rápidamente la pieza adecuada y a gestionar el inventario.



1. Desbobinador de imprimación
2. Unidad de tratamiento de la corona
3. Unidad de imprimación
4. Secadora
5. Rodillo de carga
6. Cabezal de impresión láser de alta velocidad
7. PIP (Plancha de imágenes fotográficas)
8. Sistema de sustitución automática de PIP (PARS)
9. Reveladores binarios de tinta (BID)
10. Estación de limpieza
11. Mantilla
12. Cilindro de impresión
13. Sistema de gestión de bobina interna
14. Compartimento de tinta
15. Reverse Inspection Bridge (RIB)
16. Rebobinador

Especificaciones técnicas

Velocidad de impresión	31 m/min en modo de 4 colores; 42 m/min en EPM; 25 m/min en el modo de 5 colores
Resolución de imagen	Capacidad de direccionamiento de 812 ppp a 8 bits: 2438 x 2438 ppp HDI (Imágenes de alta definición)
Lineatura	175, 180, 180m, HMF-200
Tamaño de la imagen	740 x 1100 mm máximo; Longitud de repetición: 550 mm mínimo, 1100 mm máximo
Grosor del sustrato	De 10 a 250 micrones
Tipo de sustrato**	Película (PET, BOPP, PE, BOPA), película retráctil (PETG, PVC, OPS) varios tipos de etiquetas (etiqueta PE), prelamados (PET/ALU/PE) y papel.
Ancho de la bobina	Anchura máxima: 30 pulgadas/ anchura mín.: 15,7 pulgadas
Desbobinador de imprimación	Diámetro máx. del rollo: 1000 mm Peso máx. del rollo: 850 kg Diámetro interior del núcleo: • Estándar de 6 en el adaptador • Opcional de 3 pulgadas
Rebobinador	Diámetro máximo del rollo: 800 mm Peso máximo del rollo: 700 kg
Servidor de impresión	Servidor de impresión HP SmartStream para etiquetas y packaging, con tecnología Esko
Conectividad en la nube	A través de HP PrintOS
Dimensiones de la prensa	Anchura: 9730 mm; Altura: 2400 mm; Profundidad: 4700 mm
Peso de la prensa	15000 kg
HP Indigo ElectroInks*	
Impresión en 4 colores estándar	Cian, magenta, amarillo y negro
Tintas para procesos adicionales	Blanco, blanco para manguitos, blanco premium
Impresión en 6 colores HP IndiChrome	Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y violeta para envases.
Impresión en 7 colores HP IndiChrome Plus	Cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta, violeta para envases y verde
Tintas planas fuera de prensa HP IndiChrome	Servicio de mezcla de tinta de HP IndiChrome para la creación de colores directos mediante CMYK, además de naranja, violeta, verde, azul reflex, rojo rodamina, amarillo intenso y transparente
Colores PANTONE®	Compatible con PANTONE PLUS®, PANTONE MATCHING SYSTEM® y PANTONE Goe™ HP Professional PANTONE Emulation Technology con CMYK en prensa; HP IndiChrome en prensa; HP IndiChrome Plus en prensa; Servicio de mezcla de tinta de HP IndiChrome para conseguir hasta un 97% de la gama de colores PANTONE®
Opciones	
Modo de productividad mejorada (EPM)	Permite la impresión EPM en tres colores
Reinserción	A una cara
Estación de tinta blanca externa	Admite el uso de cubos de tinta blanca premium de alta concentración
Capacidades de inspección ampliadas	Reverse Inspection Bridge (RIB)
Cortadora de tiras	Kit opcional para cortadora de tiras en línea

*Los productos alimenticios son un sector altamente regulado, con requisitos cambiantes dependiendo de su ubicación en el mercado. Por tanto, se recuerda a los fabricantes de productos acabados que deben garantizar la idoneidad de todos los materiales utilizados en el proceso de impresión para la aplicación a la que estén destinados y sus condiciones de uso y que la impresión se realice de acuerdo con los procedimientos de fabricación recomendados.



Ganador: Tecnología InterTech Premios 2014



Más información en hp.com/go/indigo

Suscríbese para recibir novedades
hp.com/go/getupdated

© Copyright 2012-2016 HP Development Company, L.P. La información que contiene este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento. PANTONE® y otras marcas comerciales Pantone, Inc. son propiedad de Pantone, Inc.

4AA3-9766ESE, marzo de 2016.

Esto es una impresión digital HP Indigo.

